

## Production Parts Approval Process (PPAP) (การอนุมัติชิ้นงานในกระบวนการผลิต)

รูปแบบการสอน:	Public Training: (Face to face / Virtual Classroom)
ระยะเวลาอบรม:	9.00-17.00 น. / 1 วัน (เปิดลงทะเบียนตั้งแต่เวลาเวลา 8.30 น.)
อัตราค่าอบรม:	4,500 บาท (Public Training)
หมวดอบรม:	Automotive Quality management System Standard
ภาษาที่ใช้สอน:	ภาษาไทย / ภาษาอังกฤษ

### คุณสมบัติ:

เมื่อเสร็จสิ้นโปรแกรมการฝึกอบรม ผู้เข้าอบรมจะได้รับใบรับรองตามคุณสมบัติดังต่อไปนี้:

- ใบรับรองหลักสูตร Production Parts Approval Process (PPAP)  
มอบให้ โดย บริษัทบูโร เเวอร์ิตัส (ประเทศไทย) จำกัด

ใบรับรองจะได้รับหลังจากเสร็จสิ้นการฝึกอบรมและผ่านการทดสอบตามเกณฑ์กำหนด

### หลักการและเหตุผล:

PPAP เป็นหนึ่งใน Core Tool หรือเครื่องมือหลักในการบริหารคุณภาพในอุตสาหกรรมยานยนต์ที่เกี่ยวข้องกับการอนุมัติชิ้นงานและกระบวนการผลิต หลังจากการเตรียมการผลิต เพื่อเข้าสู่ขั้นตอนการผลิต Mass Production

โดยระหว่างช่วงชีวิตการผลิตของรุ่นผลิตภัณฑ์หากมีการเปลี่ยนแปลงในผลิตภัณฑ์หรือกระบวนการผลิตอย่างมีนัยสำคัญ จำเป็นจะต้องมีการขออนุมัติชิ้นงานและกระบวนการผลิตใหม่

### วัตถุประสงค์:

- การทำความเข้าใจกับการอนุมัติการผลิตผลิตภัณฑ์
  - กระบวนการผลิต
  - ผลิตภัณฑ์
- ข้อกำหนด ISO/TS16949: 2009 เรื่อง PAP (Product Approval Process)
- ความสัมพันธ์ของ APQP และ PPAP
- ความแตกต่างระหว่าง PAP และ PPAP
- การเปลี่ยนแปลงระหว่างช่วงชีวิตของรุ่นการผลิต และ PPAP

### เนื้อหาฝึกอบรม:

- Review of Quality Planning and APQP
- Introduction to Product Approval Process
- Relationships with other core tools
- Linkage with APQP
- Requirements in ISO/TS16949 related to PPAP
- PPAP items
- Engineering Change and PPAP
- 5 Phases of APQP and PPAP
- PPAP Retention versus Submission

## กำหนดการฝึกอบรม

09:00-10:30	Introduction to Measurement System Analysis and related ISO/TS16949 requirements Relationship to other core tools Measurement Process Quality of Measurement Data Source of Variation
10:30-10:45	Coffee break
10:45-12:00	Type of Measurement System Variation Calibration & MSA Effect of Measurement System Variation MSA & SPC
12:00-13:00	Lunch
13:00-15:00	Variable Measurement System Study <ul style="list-style-type: none"><li>• Bias</li><li>• Stability</li><li>• Linearity</li><li>• GR&amp;R</li></ul>
15:00-15:15	Coffee break
15:15-16:30	Attribute Measurement System Study
16:00-16:30	Question and answer